**启东市吕四自来水厂有限公司软密封闸阀2025-2026年度采购项目市场询价公告**

启东市吕四自来水厂有限公司软密封闸阀2025-2026年度采购项目即将实施，现就该项目进行市场询价调研。

**一、采购需求：详见附件《启东市吕四自来水厂有限公司软密封闸阀 2025-2026年度采购项目采购清单》。**

**二、约定事项**

1.供货周期要求：1年。

供货商应根据采购人通知要求的时间、批次及时供货，不得影响供货进度。若供货方不能按规定的时间供货的，在采购方同意供货方延期交货时，每逾期一天，供货方应按该批采购标的额的5‰向采购方支付滞纳金，逾期超过15天或在供货期内逾期交货次数累计超过2次的，采购方有权终止本合同，并没收全额履约保证金，并有权要求供货方承担该笔订单金额的30%作为违约金。

2.质保要求：1年（含)以上。

3.参与报价的单位需将有效的**营业执照复印件和市场询价报价单**（含汇总表及分项报价表）及**自2022年以来的供水企业业绩证明**（相对应的合同、发票扫描件）加盖公章于2025年4月1日17:00前，送或寄至：启东市吕四自来水有限公司（启东市吕四港镇环城北路628号），联系人：宋黄坤，联系电话：15151371551。

4.报价费用说明：

（1）本项目采取固定单价报价，各投标人每项的分项综合单价报价与分项最高限价相比的下浮率必须一致。

（2）本项目采取固定单价报价，采购数量为预估数量，具体数量以采购方实际采购的数量为准，供货方式为少量多批次，各投标单位应充分考虑各类市场风险和政策性调整确定风险系数计入报价（如税金、运输等各种费用），合同期内不作调整。

（3）投标人的投标报价应包括货物的制作、运输（含上下人力费）、保险、装卸、配件、13%税金、现场安装技术指导、售后服务等所有费用，和政策性文件规定及合同包含的所有风险、责任等各项应有费用，即招标物交付使用前的所有费用以及免保期内的服务费用。

各供应商在报价时请充分考虑各种因素。

5.营业执照及所有报价单必须加盖报价单位公章。

6.拟定支付方式及期限：银行转账，按启东市吕四自来水厂有限公司财务规定的方式支付。本次采购量为预估量，最终结算按每次实际采购量计，每次供货完毕并经验收合格后，买方通知并收到卖方相应的增值税专用发票后30天内支付该批订单的90%货款，合同期内所供货物的余款10%于合同期结束满1年后，经采购单位认可后一次性结清。

7.其他：（1）请报价单位认真核算、如实报价，如发现虚假报价的，该单位今后将记入采购人招标市场的黑名单；（2）本次报价仅作为市场调研用，因此价格仅供参考；（3）本次调研询价不接收质疑函，只接收对本项目的建议。

启东市吕四自来水厂有限公司

2025年3月28日

**附件：**

**启东市吕四自来水厂有限公司**

**软密封闸阀2025-2026年度采购项目采购清单**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序 号** | **材料名称** | **规格/型号** | **计量单位** | **预估用量** | **所投**  **品牌** | **综合**  **单价 （元）** | **合计 （元）** | **备注** |
| 1 | 软密封闸阀 | DN100 | 只 | 118 |  |  |  | 含13%增值税、含运费、含卸货费等全部费用 |
| 2 | 软密封闸阀 | DN150 | 只 | 32 |  |  |  |
| 3 | 软密封闸阀 | DN200 | 只 | 28 |  |  |  |
| 4 | 软密封闸阀（1.6mpa） | DN100 | 只 | 25 |  |  |  |
| 5 | 软密封闸阀（1.6mpa） | DN150 | 只 | 5 |  |  |  |
| 6 | 软密封闸阀（1.6mpa） | DN300 | 只 | 32 |  |  |  |
| **总 价（元）** | | **大写： 小写：** | | | | | | |
| **一、供应商的资格要求**  **1、符合《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定；**  **2、未被“信用中国”网站列入失信被执行人、重大税收违法案件当事人名单、政府采购严重失信行为记录名单；**  **3、对于参加报价的供应商，须具有合法的营业执照。**  **4、投标人提供的投标产品有2022年以来质量监督检测中心出具的检验报告；**  **5、投标人需具有ISO9001质量管理体系认证、ISO14001环境管理体系认证证书、ISO45001职业健康安全管理体系认证；（若为经销商的，则需提供投标品牌厂家的ISO9001质量管理体系认证、ISO14001环境管理体系认证、ISO45001职业健康安全管理体系认证证书原件扫描件）；**  **6、报价人提供自2022年以来的供水企业业绩证明（相对应的合同、发票扫描件，加盖公章）。**  **二、相关技术要求:**  **（一）执行标准**  1、 CJ/T216-2013《给水排水用软密封闸阀》  2、 GB/T12221-2005《金属阀门 结构长度》  3、 GB/T17241.6-2008《整体铸铁法兰》  4、 GB/T13927-2008《工业阀门 压力试验》  **（二）技术要求**  1、阀体、阀盖、阀板  阀体、阀盖、阀板采用球墨铸铁QT450-16Q材料，铸造工艺为树脂砂型，电炉熔炼，阀门铸件过流表面光滑，并符合《通用阀门球墨铸铁件技术条件GB/T12227-2005》的规定，所有铸件进行退火处理消除内应力。商标及材质牌号铸在阀体上。  法兰材质与阀体一致，并与阀体铸为一体，法兰符合《整体铸铁法兰GB/T17241.6-2008》的规定。  阀体采用直通式，即平底式阀座。闸阀底部采用全流域直通式设计，等同于一直管道，不易堆积杂物，确保密封可靠，使流体畅通无阻。  阀体与阀盖之间的连接采用法兰式连接。在1.5倍工作压力的壳体试验下，阀体所有部件不发生变形。  阀芯橡胶采用热熔注胶成型工艺，通过优质橡胶进行整体热熔注胶，在高压、恒温、保压下，将橡胶整体包覆在铸件上，附着力紧密牢靠，组织致密性好，几何尺寸精确且具有弹性记忆功能。阀门在使用过程中，可实现在线快速维修和更换阀板，而无需将阀门从管道卸下。  高强度尼龙导槽：阀板导向槽处设有高强度尼龙制成的导向套，可有效减少阀体导轨与阀板之间的摩擦，还可减少泥沙对橡胶闸板的磨损，能降低启闭力矩，延长闸板的使用寿命。导向滑道保护包胶闸板并减少磨擦力。  2、阀杆、阀杆螺母  软密封闸阀为暗杆式，即阀杆在开启或关闭的过程中不升降。  阀杆材质采用不锈钢（2Cr13），符合GB1220规定的技术条件，采用滚牙制作工艺，表面光洁，无毛刺。阀杆采用双线螺纹，减少启闭时间。  阀杆螺母采用青铜制成，有效提高铜螺母材质致密性和耐磨性，增强强度。阀杆螺母与阀芯采用一体式或分体式连接，操作时阀杆螺母不松动、闸板不脱落。  3、轴承：采用止推轴承，材料为青铜。止推轴承有可靠的安装结构和加工精度，保证在开关操作中不产生脱落和抱死。  4、密封  阀体与阀盖的密封：采用三元乙丙橡胶密封圈密封。  阀杆与阀盖的密封：采用3道“O”型三元乙丙橡胶密封圈密封。还可使阀门处于任何开度有压力且不断水的情况下，均可轻易更换两道“O”型密封圈，且阀杆有安全锁定功能，确保施工安全。  阀体与阀板、阀体与阀盖、阀杆与阀盖的密封试验均符合《工业阀门 压力试验GB/T13927-2008》的规定。  运至现场的密封圈无任何损坏现象，在阀门正常安装、使用过程中无松动、脱落、渗漏现象。  5、传动机构  手轮采用球墨铸铁QT450-16Q韧性材料，可卸式。手轮安装在阀门顶部，操作设计成水平方向运转，操作方向顺时针为关闭，逆时针为开启，手轮上须注明开阀和关阀方向。手轮表面光滑，无毛刺、凹坑、凸起等缺陷。  在额定压力下人工操作手轮开启或关闭阀门的最大作用力不大于300N。  所有传动机构的受力部件能承受2倍的额定力矩而无任何损伤。  6、 防腐涂层  阀门内部的防腐涂层厚度均匀、色泽均一，涂层表面光洁，无流痕。喷涂防腐涂层前阀体、阀盖表面高压抛丸除锈达到Sa2.5级，将铸件加热后再进行静电喷涂卫生级环氧树脂粉末工艺，烘干固化后涂层厚度不小于250微米。阀门外防腐采用静电喷涂环氧树脂粉末工艺，阀门外观颜色为蓝色。阀板包胶前也进行防腐处理。粉末涂料采用国际知名品牌（阿克苏诺贝尔粉末涂料AKZONOBEL）。粉末涂料需满足卫生部《生活饮用水输配水设备及防护材料卫生安全评价规范（2001）》，GB/T5750-2006《卫生饮用水标准检测方法》的检测报告。  **（三）材质要求**   |  |  | | --- | --- | | 主要零部件名称 | 材质 | | 手轮 | 球墨铸铁QT450-16Q | | 阀杆 | 不锈钢2Cr13 | | Ｏ型橡胶圈 | 三元乙丙橡胶EPDM | | 止推轴承、阀杆螺母 | 青铜 | | 橡胶阀板 | 球墨铸铁包覆三元乙丙橡胶EPDM  QT450-16Q+EPDM | | 阀体、阀盖 | 球墨铸铁QT500-7 |   **具体要求以招标文件要求为准。**  **三、本项目招标不接受联合体投标。** | | | | | | | | |

**报价单位（盖章）：**

**联系人：**

**联系电话：**

**报价时间：**