**启东市吕四自来水厂有限公司倒流防止器2025-2026年度采购项目**

**市场询价公告（第二次市场询价）**

启东市吕四自来水厂有限公司倒流防止器2025-2026年度采购项目即将实施，现就该项目进行市场询价调研。

一、采购需求：详见附件《启东市吕四自来水厂有限公司倒流防止器2025-2026年度采购项目采购清单》。

二、约定事项

1.供货周期要求：1年。

供货商应根据采购人通知要求的时间、批次及时供货，不得影响供货进度。若供货方不能按规定的时间供货的，在采购方同意供货方延期交货时，每逾期一天，供货方应按该批采购标的额的5‰向采购方支付滞纳金，逾期超过15天或在供货期内逾期交货次数累计超过2次的，采购方有权终止本合同，并没收全额履约保证金，并有权要求供货方承担该笔订单金额的30%作为违约金。

2.质保要求：1年（含)以上。

3.参与报价的单位需将有效的营业执照复印件和市场询价报价单（含汇总表及分项报价表）及**自2022年以来的供水企业业绩证明**（相对应的合同、发票扫描件）加盖公章于**2025年4月17日17:00前**，送或寄的地址为：启东市吕四自来水厂有限公司（启东市吕四港镇环城北路628号），联系人：宋黄坤，联系电话：15151371551。

4.报价费用说明：

（1）本项目采取固定单价报价，各投标人每项的分项综合单价报价与分项最高限价相比的下浮率必须一致。

（2）本项目采取固定单价报价，采购数量为预估数量，具体数量以采购方实际采购的数量为准，供货方式为少量多批次，各投标单位应充分考虑各类市场风险和政策性调整确定风险系数计入报价（如税金、运输等各种费用），合同期内不作调整。

（3）投标人的投标报价应包括货物的制作、运输（含上下人力费）、保险、装卸、配件、13%税金、现场安装技术指导、售后服务等所有费用，和政策性文件规定及合同包含的所有风险、责任等各项应有费用，即招标物交付使用前的所有费用以及免保期内的服务费用。

各供应商在报价时请充分考虑各种因素。

5.营业执照及所有报价单必须加盖报价单位公章。

6.拟定支付方式及期限：银行转账，按启东市吕四自来水厂有限公司财务规定的方式支付。本次采购量为预估量，最终结算按每次实际采购量计，每次供货完毕并经验收合格后，买方通知并收到卖方相应的增值税专用发票后30天内支付该批订单的80%货款，合同期内所供货物的余款于质保期后一次性结清。

7.其他：（1）请报价单位认真核算、如实报价，如发现虚假报价的，该单位今后将记入采购人招标市场的黑名单；（2）本次报价仅作为市场调研用，因此价格仅供参考；（3）本次调研询价不接收质疑函，只接收对本项目的建议。

启东市吕四自来水厂有限公司

2025年4月14日

**附件：**

|  |
| --- |
| **启东市吕四自来水厂有限公司 倒流防止器2025-2026年度采购项目询价表** |
| **序号** | **材料名称** | **规格/型号** | **计量单位** | **预估用量** | **单 价 （元/只）** | **合 计 （元）** | **备 注** |
| 1 | 低阻力倒流防止器 | DN100 | 只 | 30 |  |  | 含13%增值税、含运费、含卸货费等全部费用 |
| 2 | 低阻力倒流防止器 | DN150 | 只 | 2 |  |  |
| 3 | 低阻力倒流防止器 | DN200 | 只 | 10 |  |  |
| 4 | 低阻力倒流防止器 | DN300 | 只 | 2 |  |  |
| **总 价（人民币元）** | **大写： 小写：** |
| **注：****一、供应商的资格要求**1、符合《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定；2、未被“信用中国”网站列入失信被执行人、重大税收违法案件当事人名单、政府采购严重失信行为记录名单；3、对于参加报价的供应商，须具有合法的营业执照；4、报价人提供自2022年以来的供水企业业绩证明（相对应的合同、发票扫描件，加盖公章）。 **二、本项目招标不接受联合体投标。****三、材料标准及要求**（一）执行标准1．报价产品的质量应符合相关国家或行业标准的要求。2．制造厂家提供的产品，包括由其它厂家外购的设备和附件，其设计、制造、检验、检测、包装和运输，在满足以下规范、标准的最新版本及ISO9001质量保证体系的前提下，应满足或高于本招标文件技术要求的规定。如有冲突，按严格的执行。凡本技术要求未特别提及的地方，也应符合中华人民共和国现行的有关国家标准。GB/T 1047-2005　管道元件DN(公称尺寸)的定义和选用 GB/T 1048-2005　管道元件 PN(公称压力)的定义和选用GB/T 9969.1-1998　工业产品使用说明书　总则GB/T 12225-2005　通用阀门 铜合金铸件技术条件GB/T 12226-2005　通用阀门 灰铸铁件技术条件GB/T 12227-2005　通用阀门 球墨铸铁件技术条件GB/T 12229-2005　通用阀门 碳素钢铸件技术条件GB/T 13927-2008　通用阀门　压力试验GB/T 17219-1998　生活饮用水输配水设备及防护材料的安全性评价标准GB/T 17241-1998　铸铁管法兰JB/T 74-1994　管路法兰　技术条件JB/T 5300-1991　通用阀门　材料JB/T 7927-1999　阀门铸钢件　外观质量要求JB/T 8937-1999 对夹式止回阀JB/T 308-2004 阀门型号编制方法GB/T25178-2010 减压型倒流防止器JB/T11151-2011 低阻力倒流防止器CJ/T160-2010 双止回阀倒流防止器（二）主要部件材质主要零件材料见下表，若零件材料被代用时，其机械性能不应低于表中所规定的材料。

|  |  |
| --- | --- |
| 主 要 零 件 | 材 料 名 称 |
| 阀体、阀盖 | 球墨铸铁QT450/不锈钢 |
| 橡胶密封件、膜片 | 丁腈橡胶或三元乙丙 |
| 泄水阀板 | 304(外包覆丁腈橡胶或三元乙丙) |
| 止回阀阀瓣 | 304不锈钢 |
| 阀杆、止回阀弹簧 | 1Cr18Ni9Ti/304不锈钢 |
| 阀座 | CF8/铜合金（镀镍） |
| 与水接触的紧固件 | 304不锈钢 |

倒流防止器的公称压力应符合GB/T 1048的规定。倒流防止器的公称通径应符合GB/T 1047的规定。（三）涂装1．所有流道内表面应清理平整。表面进行喷砂除锈，达到Sa2.5级；涂层厚度为：0.3—0.6mm之间，涂料应符合GB/T 17219要求。2．产品外部表面应仔细清除铁锈和油污，涂上底漆。面漆喷涂应该均匀、光洁，不允许有裂纹、脱皮、气泡等缺陷，面漆颜色除用户特殊要求外，一般为绿色或蓝色。3．阀体外表面适当位置应铸有凸出的规格、公称压力字样和表示水流方向的箭头。（四）基本要求1．低阻力法兰型倒流防止器低阻力法兰型公称压力等级均为：1.0MPa；连接方式：DN50及以上规格为法兰连接，DN40及以下为螺纹连接。2．低阻力法兰型倒流防止器要求采用两级独立止回阀加泄水阀的结构，两级止回阀开启关闭互相不干涉。倒流防止器必须成套供应，包括密封圈、阀座、阀瓣等配件。3．低阻力法兰型倒流防止器不应有外露旁通控制管路存在。4．低阻力法兰型倒流防止器泄水阀组件应位于主阀体内部或与主阀体一体，不许采用外挂连接形式。5、泄水阀应采用双重密封形式确保密封的可靠（双重密封不能位于同一平面），且在泄水口周边应加装防护装置，防止杂质进入泄水口而产生卡阻。6．低阻力法兰型倒流防止器与水接触的零部件不许采用铜质材料。7．低阻力法兰型倒流防止器检测口数量不少于三个，检测口直径不得小于8mm，检测口螺纹规格不小于G1/4’，检测口应安装304以上不锈钢球阀。8、双止回阀倒流防止器要求采用二级独立的止回阀结构，二级止回阀除阀体共用外无其余共用件，且要求阀体下端无泄水口。9、双止回阀倒流防止器要求具备三个检测口，检测口位于阀体侧面或阀体上端，检测口螺纹不小于G1/4’，且检测口要求加装检修阀。10、双止回阀倒流止器要求具有在线检修功能，即不用将阀门从管道上拆下即可以进行内部件的维修及更换。11、双止回阀倒流防止器不允许采用低阻力倒流防止器取消泄水口的结构方式。12、双止回阀倒流防止器不应与低阻力倒流防止器通用，产品底部平整一体无装置，水头损失不大于4米（流速2m/s时）。（五）低阻力倒流防止器技术要求1．正常流动状态：进水端的供水压力总是高于出水端水的压力，水能顺利流过低阻力倒流防止器作正向流动，这时进水端的水压与中间腔水压差不小于0.007MPa，这个压差驱动泄水阀处于关闭状态，泄水阀不泄水。2．零流量状态（一）：出水端无水流出，若进水端供水压力保持恒定，且进水端水压高于阀腔内水压，压差不小于0.007MPa，泄水阀处于关闭状态。此时出水止回阀压差应不小于0.0035MPa。3．零流量状态（二）：出水端无水流出，若进水端供水压力出现下降，虽然进水端的压力仍高于阀腔内的压力，但当ΔPj 小于0.002MPa时, 旁通泄水阀就开启泄水，阀腔内的水（部分）被排出；当出水管路因某种原因而水压上升，而且出水止回阀泄漏，造成阀腔内压力上升，这时当ΔPj小于0.002MPa时泄水阀开启将反流水排出。只要泄水阀开启，空气立即通过与大气相通的漏水斗进入阀腔，形成空气隔断。4．反虹吸状态：当倒流防止器的进水端供水压力下降至≤0.002MPa时，无论阀腔内的压力多大，泄水阀开启泄水，同时空气立即通过与大气相通的漏水斗进入阀腔，形成空气隔断，进水端水压即使继续下降形成负压，也不会产生虹吸倒流。5．中间腔有空气隔断防止外界水源进入。6．投标产品必须提供出厂试验、静水压试验、密封试验试验报告。采用专用压差检测分析仪进行检测分析。7．性能要求：①整机的壳体应有足够的强度和刚度，当试验压力为1.5倍的公称压力时，不得有结构损伤、永久变形和渗漏等现象。②整机所有部件的接口，在试验压力为1.1倍的公称压力时，对外应密封可靠、无泄漏。③整机内的所有止回阀和密封件的密封部位，在试验压力为1.1倍的公称压力时，应无泄漏现象。 |
| 报价单位（盖章）： |  |
| 联系人： |  |
| 联系电话： |  |
| 报价时间： |  |