**黄铜闸阀2025年（第一批）采购项目招标公告**

启东市吕四自来水厂有限公司黄铜闸阀2025年（第一批）采购项目招标即将实施，现就该项目进行招标采购。

**一、采购需求：**详见附件《黄铜闸阀2025年（第一批）采购项目报价清单》。

**二、约定事项**

1.供货周期要求：1年。

供货商应根据采购人通知要求的时间、批次及时供货，不得影响供货进度。若供货方不能按规定的时间供货的，在采购方同意供货方延期交货时，每逾期一天，供货方应按该批采购标的额的5‰向采购方支付滞纳金，逾期超过15天或在供货期内逾期交货次数累计超过2次的，采购方有权终止本合同，并没收全额履约保证金，并有权要求供货方承担该笔订单金额的30%作为违约金。

2.履约保证金交纳要求：成交金额的10%。成交供应商的履约保证金须在成交通知书发出之日起至合同签订前汇入采购单位账户（应当银行转账、网银形式提交），成交供应商凭成交通知书与采购单位签订合同。超期或未有协商，则视为自动放弃成交资格。

1、成交供应商全部履约合同义务，经采购单位验收合格无质量、进度等问题的，采购人在履约期结束且验收合格后一次性退还履约保证金。

2、发生以下情况的，履约保证金不予退还或部分退还：

（1）签订合同后，成交供应商不履行合同义务的，采购单位有权全额扣除履约保证金，全额不予退还，同时采购单位亦有权终止合同，成交供应商还须承担相应的法律赔偿责任。

（2）成交供应商在履约过程中发生违约行为（在收送货期间无理由拒绝收送货、材料质量或数量上不符合采购人要求、接采购人通知后不及时送货等），给采购单位造成损失的，采购单位有权在成交供应商缴纳的履约保证金中予以扣款，以弥补采购单位经济损失，不足的部分成交供应商另外补齐。

（3）如由于成交供应商原因，中途停止供货的，履约保证金不予退还。

**3.质保要求：**2年（含）以上。

**4.开标时间、地点：请于2025年9月5日下午15:30时前携报价资料在启东市汇龙镇金沙江路672号启东市城投集团二楼开标室参与投标报价。**

**5.投标资料要求：**

**授权委托人须携带企业营业执照复印件、资质证书复印件、授权委托书原件、本人身份证正反面复印件、投标函原件、报价清单（必须按提供的样表格式填写报价，所有涉及报价的页面均必须加盖单位公章，资格审查和报价表须分开密封，否则视为无效报价文件），及自2022年以来的供水企业业绩证明（相对应的合同、发票扫描件）以上材料均需加盖投标人公章，投标文件装订成册密封并于封口处加盖投标人公章（不允许使用活页夹、拉杆夹、文件夹、塑料方便式书脊（插入式或穿孔式）装订），密封袋及投标文件封面上标明：招标人名称、项目名称、投标人名称，否则将作废标处理。**

注：提供复印件的材料应提供原件备查。

**6.报价要求：**

**本项目招标控制价（含税）为人民币243651.00元（大写：贰拾肆万叁仟陆佰伍拾壹元整），高于或等于招标控制价的为无效报价，最低价中标。投标报价保留两位小数，否则为无效报价，作废标处理。**

**7.报价费用说明：**

**（1）本项目采取固定单价报价，各报价人需考虑投标时每项的分项综合单价报价与分项最高限价相比的下浮率必须一致。**

（2）本项目采取固定单价报价，采购数量为预估数量，具体数量以采购方实际采购的数量为准，供货方式为少量多批次，各投标单位应充分考虑各类市场风险和政策性调整确定风险系数计入报价（如税金、运输等各种费用），合同期内不作调整。

（3）投标人的投标报价应包括货物的制作、运输（含上下人力费）、保险、装卸、配件、13%税金、现场安装技术指导、售后服务等所有费用，和政策性文件规定及合同包含的所有风险、责任等各项应有费用，即招标物交付使用前的所有费用以及免保期内的服务费用。

各供应商在报价时请充分考虑各种因素。

**8.付款方式：**

（1）采购资金的支付方式：银行转账，由采购人按相关财务支付规定办理支付手续。

（2）采购资金的支付时间、条件：

本次采购量为预估量，最终结算按每次实际采购量计，每次供货完毕并经验收合格后，采购人通知并收到成交供应商相应的增值税专用发票后30天内支付该批订单的80%货款。尾款在质保期后收到成交供应商相应的增值税专用发票后一次性付清。

**9.验收要求：**中标人签订合同后在招标人规定的时间内，必须将符合招标文件要求的所有合格货物送到指定地点，由采购人相关人员对所供货物进行外观和数量清点，由采购人相关人员委托第三方检测机构现场抽样送检（检测费用由供应商承担）。如抽检过程中中标人不能到场配合的，将视采购人为其委托单位配合抽检，并在相关文书签字确认。

**10.售后服务要求：**供应商报价时须承诺所供货物的免费质保期为壹年（含)以上（原厂质保期高于供应商承诺质保期的，按原厂质保期计算。自验收合格报告签字确认日起，开始进入质保期）。质保期内，因供货方所供货物的制造质量出现问题，供货方在接采购方通知后12小时内，情况紧急时8小时内,派人员赶到采购方现场，免费排除问题。如供货方逾期不予答复和处理，则视为采购方上述要求已被接受。供货方应承担采购方自行补救而发生的一切损失和费用，采购方有权在保证金中直接扣除。如保证金不够支持本次损失费用，采购方有权向供货方索赔，且视质量引起出现问题造成的严重负面影响的将列入黑名单，不得再参与启东市吕四自来水厂有限公司的采购项目。

**11.其他：**（1）请报价单位认真核算、如实报价，如发现虚假报价的，该单位今后将记入采购人招标市场的黑名单；（2）符合采购需求且总报价最低者成交。若报价最低者有相同时，则通过抽签方式确定成交供应商。（3）投标人不足三家或经评审有效投标人不足三家的，将组织重新招标。（4）当成交供应商放弃成交、因不可抗力不能履行合同、不按照询价文件要求提交履约保证金，或者被查实存在影响成交结果的违法行为等情形，不符合成交条件的，采购人可依法重新招标。（5）合同期限:自合同签订之日起壹年或采购金额满合同价后合同终止。

启东市吕四自来水厂有限公司

2025年9月1日

**附件1：**

**黄铜闸阀2025年（第一批）采购项目报价清单**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **物品名称** | **规格型号** | | **数量** | **单位** | **单价/元** | **总价/元** |
| 1 | 可锁式闸阀 | DN20 | | 2462 | 只 |  |  |
| 2 | 可锁式闸阀 | DN25 | | 25 | 只 |  |  |
| 3 | 可锁式闸阀 | DN50 | | 13 | 只 |  |  |
| 4 | 截止止回阀 | DN20 | | 2462 | 只 |  |  |
| 5 | 截止止回阀 | DN50 | | 13 | 只 |  |  |
| 6 | 黄铜闸阀 | DN50 | | 7 | 只 |  |  |
| **合计（元）** | | | **大写：**  **小写：** | | | | |
| **一、供应商的资格要求**  1.符合《中华人民共和国政府采购法》第二十二条的规定；  2.未被“信用中国”、“中国政府采购网”、“信用江苏”网站列入失信被执行人、重大税收违法案件当事人名单、政府采购严重违法失信行为记录名单。(需提供网页截图)；  3.投标供应商需具有行政管理部门颁发的营业执照，且是与本采购项目的生产厂商或其授权经销商；  4.投标人提供自2022年以来的供水企业业绩证明（相对应的合同、发票扫描件，加盖公章）；  5.本项目不接受联合体投标。  **二、相关技术要求:**  **（一）带锁黄铜闸阀**  适用介质：市政自来水  产品适用标准：  2.1 产品执行标准：GB/T8464-2008 《铁制和铜制螺纹连接阀门》；  2.2 阀体材质符合标准：GB/T 5231-2012《加工铜及铜合金牌号和化学成分》；  2.3 阀门试验标准：GB/T 13927-2008《工业阀门 压力试验》；  2.4 阀门结构长度参考标准：GB/T12221-2005《金属阀门结构长度》；  2.5 铜合金压铸件GB/T15117；  2.6 管螺纹：两端连接螺纹的尺寸和精度参照标准：GB/T 7307或GB/T 7306.1、GB/T 7306.2的规定；  2.7 GB/T 17219-2001生活饮用输配水设备及防护材料的安全性能评价标准。  2.8 GB 12220－2015通用阀门标志；  2.9 HG/T 3091-2000 橡胶密封圈应符合给、排水管道用接口密封圈  材料规范；  2.10. 以上标准或规范若由新标准或规范替代时，则执行有效的新标准或规范。  3. 主要技术指标及要求  3.1结构尺寸要求   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | DN | 螺纹 | 结构长度（±0.5） | 通径（±0.5） | 重量g（不低于） | | 15 | G½ | 42 | 13 | 191 | | 20 | G¾ | 45 | 17 | 247 | | 25 | G1 | 53 | 21 | 399 | | 32 | G1¼ | 56.5 | 27 | 577 | | 40 | RC1½ | 61.5 | 34 | 857 | | 50 | RC2 | 69 | 45 | 1234 |   3.2各零部件材质要求   |  |  |  | | --- | --- | --- | | 零部件名称 | 材  料 | 备  注 | | 阀    体 | 不低于HPb59-1 |  | | 闸    板 | 不低于HPb59-1 |  | | 阀    杆 | 不低于HPb59-1 |  | | 口密封圈 | PTFE |  | | 阀    盖 | 不低于HPb59-1 |  | | ○形密封圈 | NBR |  | | 锁紧螺丝 | 不低于HPb59-1 |  | | 钥匙 | 45H |  | | 闸    板 | 不低于HPb59-1 |  |   3.3技术参数要求   |  |  | | --- | --- | | 公称压力（bar） | 16 | | 最高适用压力（Mpa） | 1.6 | | 密封试验压力（Mpa） | 1.6 | | 壳体试验压力（Mpa） | 2.4 | | 适用温度（℃） | -20℃~120℃ | | 适用介质 | 水 | | 阀体泄漏(外漏) | GB/T13927-2008的D级标准 |   3.4其他要求  3.4.1螺纹连接阀门阀体端部采用圆柱管螺纹或圆锥管螺纹时，螺纹尺寸和精度应符合GB/T 7307、GB/T 7306.1、GB/T 7306.2和GB/T 12716的规定。  3.4.2管螺纹表面粗糙度Ra不大于6.3 um，表面质量应符合GB/T 3287中的规定。  3.4.3阀体两端管螺纹轴线角偏差不大于1°。  3.4.4管螺纹头部扳口应有足够的强度。  3.4.5阀盖  阀盖最小壁厚按阀体最小壁厚的规定。  3.4.6阀杆  闸阀关闭时，阀杆螺纹与螺母旋合长度应不小于阀杆螺纹大径。  阀杆应至少设计二道O型圈密封结构，确保产品密封性。  3.4.7闸板  当铜闸阀全开时，闸板不得留于阀体通道内，密封铜闸板应全部收到阀体上半部体腔内，不能有凸出看到铜闸板；关闭时闸板密封面中心线应高于阀体密封面（或阀座密封面）中心线。  3.4.8外观  铜闸阀表面不应有凹陷、冷隔、裂纹、疏松、砂眼、非金属夹杂等缺陷。  铜闸阀表面所有的边角、尖锐凸起处都经打磨而成，圆润不伤手。  3.4.9材料  阀体，阀盖，闸板、阀杆、压紧螺母材质应为HPb59-1，化学成份: 铜 Cu :57.0～60.0 ,锌Zn:35.6～43.0,铅 Pb:0.8～1.9, 铁 Fe:≤0.5,镍 Ni：≤1.0。  阀杆需采用挤制铜棒加工，抗拉强度、延伸率等应符合GB/T 4423-2007《铜及铜合金拉制棒》或YS/T 649-2009《铜及铜合金挤制棒》标准的要求  O型密封圈材质都应为 NBR（丁晴橡胶）  手轮应采用不低于HT200材料  3.4.10加工工艺要求  铜闸阀应采用铜棒红冲热锻压工艺加工锻造，严禁阀体、阀盖、闸阀等承压件采用模具铸造  阀体、阀盖需经过高温去应力退火处理，退火温度应不小于370℃  3.4.11壳体强度要求  壳体试验后，不应有结构损伤，不允许有可见渗漏通过阀门壳壁和任何固定的阀门连接处  3.4.12缩径要求  铜闸阀阀座的内径与公称通径之比不小于0.85。  3.4.13卫生性能  铜闸阀门卫生性能应符合GB/T 17219 中的规定  3.4.14试验方法  铜闸阀门装配完成后应按以下要求进行试验（符合GB/T13927的规定）；  3.4.15液体壳体试验  封闭阀门两端，启闭件处于部分开启状态，给体腔内通入2.4MPa液压，保压15s，不允许有可见渗漏通过阀门壳壁和任何固定的阀体连接处；不得有明显可见的液滴或表面潮湿，壳体不应有结构损伤。  3.4.16液体高压密封试验  封闭阀门两端，启闭件处于部分开启状态，体腔内通入1.76MPa液压，保压60s，不允许有可见泄漏通过阀瓣、阀座背面与阀体接触面等处，应无结构损伤。在试验压力持续时间内，通过密封副的最大允许泄漏率应不大于GB/T  13927中规定的最大允许泄漏率D级要求。  3.4.17标志  螺纹连接阀门的标志按GB/T 12220的规定。阀体表面品牌商标应红冲一次成型，锐利清晰，辨识度高。  **（二）黄铜闸阀**  1.适用介质：市政自来水  2.产品适用标准：  2.1 产品执行标准：GB/T8464-2008 《铁制和铜制螺纹连接阀门》；  2.2 阀体材质符合标准：GB/T 5231-2012《加工铜及铜合金牌号和化学成分》；  2.3 阀门试验标准：GB/T 13927-2008《工业阀门 压力试验》；  2.4 阀门结构长度参考标准：GB/T12221-2005《金属阀门结构长度》；  2.5 铜合金压铸件GB/T15117；  2.6 管螺纹：两端连接螺纹的尺寸和精度参照标准：GB/T 7307或GB/T 7306.1、GB/T 7306.2的规定；  2.7 GB/T 17219-2001生活饮用输配水设备及防护材料的安全性能评价标准。  2.8 GB 12220－2015通用阀门标志；  2.9 HG/T 3091-2000 橡胶密封圈应符合给、排水管道用接口密封圈  材料规范；  2.10 以上标准或规范若由新标准或规范替代时，则执行有效的新标准或规范。  3. 主要技术指标及要求  3.1结构尺寸要求   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | DN | 螺纹 | 结构长度（±0.5） | 通径（±0.5） | 去手轮重量g(不低于） | | 15 | G½ | 43 | 13 | 174 | | 20 | G¾ | 46 | 17 | 224 | | 25 | G1 | 53 | 21 | 362 | | 32 | G1¼ | 57 | 27 | 548 | | 40 | RC1½ | 61.5 | 34 | 805 | | 50 | RC2 | 68 | 45 | 1155 |   3.2各零部件材质要求   |  |  |  | | --- | --- | --- | | 零部件名称 | 材  料 | 备  注 | | 阀    体 | 不低于HPb59-1 |  | | 闸    板 | 不低于HPb59-1 |  | | 阀    杆 | 不低于HPb59-1 |  | | 口密封圈 | PTFE |  | | 阀    盖 | 不低于HPb59-1 |  | | ○形密封圈 | NBR |  | | 锁紧螺丝 | 不低于HPb59-1 |  | | 手    轮 | HT200 |  | | 铭    牌 | 铝0.5 |  | | 六角螺母 | Q235 |  |   3.3技术参数要求   |  |  | | --- | --- | | 公称压力（bar） | 16 | | 最高适用压力（Mpa） | 1.6 | | 密封试验压力（Mpa） | 1.6 | | 壳体试验压力（Mpa） | 2.4 | | 适用温度（℃） | -20℃~120℃ | | 适用介质 | 水、油 | | 阀体泄漏(外漏) | GB/T13927-2008的D级标准 |   3.4其他要求  3.4.1螺纹连接阀门阀体端部采用圆柱管螺纹或圆锥管螺纹时，螺纹尺寸和精度应符合GB/T 7307、GB/T 7306.1、GB/T 7306.2和GB/T 12716的规定。  3.4.2管螺纹表面粗糙度Ra不大于6.3 um，表面质量应符合GB/T 3287中的规定。  3.4.3阀体两端管螺纹轴线角偏差不大于1°。  3.4.4管螺纹头部扳口应有足够的强度。  3.4.5阀盖  阀盖最小壁厚按阀体最小壁厚的规定。  3.4.6阀杆  闸阀关闭时，阀杆螺纹与螺母旋合长度应不小于阀杆螺纹大径。  阀杆应至少设计二道O型圈密封结构，确保产品密封性。  3.4.7闸板  当铜闸阀全开时，闸板不得留于阀体通道内，密封铜闸板应全部收到阀体上半部体腔内，不能有凸出看到铜闸板；关闭时闸板密封面中心线应高于阀体密封面（或阀座密封面）中心线。  3.4.8外观  铜闸阀表面不应有凹陷、冷隔、裂纹、疏松、砂眼、非金属夹杂等缺陷。  铜闸阀表面所有的边角、尖锐凸起处都经打磨而成，圆润不伤手。  3.4.9材料  阀体，阀盖，闸板、阀杆、压紧螺母材质应为HPb59-1，化学成份: 铜 Cu :57.0～60.0 ,锌Zn:35.6～43.0,铅 Pb:0.8～1.9, 铁 Fe:≤0.5,镍 Ni：≤1.0。  阀杆需采用挤制铜棒加工，抗拉强度、延伸率等应符合GB/T 4423-2007《铜及铜合金拉制棒》或YS/T 649-2009《铜及铜合金挤制棒》标准的要求O型密封圈材质都应为 NBR（丁晴橡胶）手轮应采用不低于HT200材料。  3.4.10加工工艺要求  铜闸阀应采用铜棒红冲热锻压工艺加工锻造，严禁阀体、阀盖、闸阀等承压件采用模具铸造阀体、阀盖需经过高温去应力退火处理，退火温度应不小于370℃。  3.4.11壳体强度要求  壳体试验后，不应有结构损伤，不允许有可见渗漏通过阀门壳壁和任何固定的阀门连接处。  3.4.12缩径要求  铜闸阀阀座的内径与公称通径之比不小于0.85。  3.4.13卫生性能  铜闸阀门卫生性能应符合GB/T 17219 中的规定。  3.4.14试验方法  铜闸阀门装配完成后应按以下要求进行试验（符合GB/T13927的规定）；  3.4.15液体壳体试验  封闭阀门两端，启闭件处于部分开启状态，给体腔内通入2.4MPa液压，保压15s，不允许有可见渗漏通过阀门壳壁和任何固定的阀体连接处；不得有明显可见的液滴或表面潮湿，壳体不应有结构损伤。  3.4.16液体高压密封试验  封闭阀门两端，启闭件处于部分开启状态，体腔内通入1.76MPa液压，保压60s，不允许有可见泄漏通过阀瓣、阀座背面与阀体接触面等处，应无结构损伤。在试验压力持续时间内，通过密封副的最大允许泄漏率应不大于GB/T  13927中规定的最大允许泄漏率D级要求。  3.4.17标志  螺纹连接阀门的标志按GB/T 12220的规定。阀体表面品牌商标应红冲一次成型，锐利清晰，辨识度高。  **（三）截止止回阀**  适用介质：市政自来水  1、产品适用标准：  1.1. 产品执行标准：GB/T8464-2008 《铁制和铜制螺纹连接阀门》；  1.2. 阀体材质符合标准：GB/T 5231-2012《加工铜及铜合金牌号和化学成分》；  1.3. 阀门试验标准：GB/T 13927-2008《工业阀门 压力试验》；  1.4. 阀门结构长度参考标准：GB/T12221-2005《金属阀门结构长度》；  1.5. 铜合金压铸件GB/T15117；  1.6. 管螺纹：两端连接螺纹的尺寸和精度参照标准：GB/T 7307或GB/T 7306.1、GB/T 7306.2的规定；  1.7. GB/T 17219-2001生活饮用输配水设备及防护材料的安全性能评价标准。  1.8. GB 12220－2015通用阀门标志；  1.9. HG/T 3091-2000 橡胶密封圈应符合给、排水管道用接口密封圈  材料规范；  1.10. 以上标准或规范若由新标准或规范替代时，则执行有效的新标准或规范。  2、主要技术指标及要求  结构尺寸   |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | DN | SIZE | L | D | D1 | H | I | | DN15 | G½ | 45 | 13 | 53 | 66.5 | 9.5 | | DN20 | G¾ | 54 | 17 | 59 | 72 | 11.5 | | DN25 | G1 | 66 | 22 | 71 | 78 | 13.5 | | DN32 | G1¼ | 75 | 27 | 78 | 98 | 14 | | DN40 | G1½ | 82 | 32 | 97 | 116 | 15 |   各零部件材质   |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 零件序号 | 1 | 2 | | 3 | | 4 | | 5 | | 6 | 7 | | 8 | | | 名称 | 阀体 | 阀盖 | | 阀杆 | | 垫片 | | 矩形密封圈 | | 阀瓣 | O型密封圈 | | 手轮 | | | 材料 | HPb59-1 | HPb59-1 | | HPb59-1 | | 304 | | EPDM | | HPb59-1 | NBR | | HT200 | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | 零件序号 | 9 | | 10 | | 11 | | 12 | | 13 | | |  |  |  | | 名称 | 压缩弹簧 | | 密封填料 | | 压紧螺母 | | 铭牌 | | 六角螺母M6 | | |  |  |  | | 材料 | 1Cr18Ni9Ti | | PTFE | | HPb59-1 | | 铝 | | Q235(镀铜） | | |  |  |  |      |  |  | | --- | --- | | 公称压力（bar） | 16 | | 最高适用压力（Mpa） | 1.6 | | 密封试验压力（Mpa） | 1.6 | | 壳体试验压力（Mpa） | 2.4 | | 适用温度（℃） | -20℃~120℃ | | 适用介质 | 水、油 | | 阀体泄漏(外漏) | GB/T13927-2008的A级标准 | | | | | | | | |